

Titanium 2

AWS A5.16/A5.16: ER Ti-2 ASME SFA-A5.16: ER Ti-2

Propriedades

Vareta para soldagem de titânio puro ou ligas de titânio com a mesma composição química. Pode ser utilizada no processo de solda TIG utilizando técnica de soldagem própria e alguns cuidados como a limpeza do consumível assim como do local a ser soldado.

Aplicações

Ligas de titânio tais como;
ASTM grade 1-4
UNS R50400H

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Ti	Fe	O	H	N
<0.03	BAL.	<0.12	0.10	<0.006	<0.0015

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência à Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %
500	295	42

Parâmetros para Soldagem Recomendados (DC -)

Ø mm	1.60 x 1000	2,50 x 1000	3,25 x 1000
Embalagem	0,5 kg	0,5 kg	0,5 kg
Corrente (A)	180	190	205
Tensão (V)	16	17	19

Gás de proteção, Argônio puro (100%)

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1